



ДО
ВИКТОРИЯ - 05 ООД,
гр. Горна Оряховица,
ул. „Иван Момчилов“ № 1, вх. Б

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:
“Доставка, монтаж и пускане в редовна експлоатация на специализирано оборудване, включващо следните обособени позиции:

Обособена позиция 1: Автоматична лазерна портална машина, 1 бр.;

Обособена позиция 2: CNC струг с наклонени направляващи, 1 бр.;

Обособена позиция 3: CNC хидравлична абкант преса, 1 бр. ”

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,

представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

“ Доставка, монтаж и пускане в редовна експлоатация на специализирано оборудване, включващо следните обособени позиции:

Обособена позиция 1: Автоматична лазерна портална машина, 1 бр.;

Обособена позиция 2: CNC струг с наклонени направляващи, 1 бр.;

Обособена позиция 3: CNC хидравлична абкант преса, 1 бр.”

(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. _____
ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____ календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____ (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на ВИКТОРИЯ-05 ООД (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i>	Забележка
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:</p> <p>Обособена позиция 1: Автоматична лазерна портална машина, 1 бр.</p> <p><u>Минимални технически характеристики*:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Максимален размер на листа - ≥ 3000 мм x 1500 мм; - Мощност – 4 kW; <p>Максимален капацитет на рязане:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Стомана конструкционна - до 20 мм, вкл.; - Неръждаема стомана – до 10 мм, вкл.; - Алуминий – до 12 мм, вкл.; - Скорост на рязане на конструкционна стомана с дебелина 2 мм – ≥ 8000 мм/мин.; - Максимално тегло на листа – до 200 кг, вкл.; - Бърз ход по X – ≥ 120 м/мин.; - Бърз ход по Y – ≥ 120 м/мин.; - Бърз ход по X/Y – ≥ 170 м/мин.; - Ход по ос X – ≥ 3050 мм; - Ход по ос Y - ≥ 1500 мм; - Ход по ос Z - ≥ 160 мм; - Точност при позициониране – $\pm 0,05$ мм; - Точност на повтораемост – $\pm 0,05$ мм; <p><u>Минимални функционални характеристики*:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - CNC управление; - Система за филтриране на газовете отделени при рязане; - Наличие на прахов бункер и кутия за скраб. <p><u>Допълнителни технически и функционални</u></p>		

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, 2 съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ”ВИКТОРИЯ-05“ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и на Управляващия орган.“

<p><u>характеристики**:</u></p> <p>1.Наличие на CNC пулт за управление на оператора, разположен от страната на автоматичната маса за лесна експлоатация и ергономия при работа;</p> <p>2.Наличие на монорелсова система за зареждане на масата, осигуряваща лесен достъп на оператора до работната зона;</p> <p>3.Четири-точкова система за повдигане на масата с електромеханично задвижване;</p> <p>4.Наличие на странични транспортъри за събиране на малки детайли и отпадък, за лесно почистване.</p> <p>Обособена позиция 2: CNC струг с наклонени направляващи</p> <p><u>Минимални технически характеристики*:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Максимален диаметър на тялото – до 500 мм, вкл.; - Максимален диаметър над супорта – до 220 мм, вкл.; - Диаметър на хидрозатегателния патронник – до 250 мм, вкл.; - Отвор на шпиндела - ≥ 65 мм; - Ходове на супорта по X/Z - 500/500; - Максимални обороти на шпиндела - ≥ 3000 об/мин.; - Капацитет на прътов материал - ≥ 55 мм; - Бързи ходове по X/Z - $\geq 18/18$ м/мин.; - Повторяема точност на позициониране по X/Z - 0,006/0,006 мм; - Точност на позициониране по X/Z - 0,02/0,02 мм; - Електромеханична глава с хоризонтална ос – 6-позиционна; - Едноместни ножодържачи - 4 бр.; <p><u>Минимални функционални характеристики*:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - CNC управление; - Наклон на направляващите – 45°; - Наличие на централна автоматична система за смазване; - Наличие на охладителна система; - Наличие на стружкотранспортър. <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики**:</u></p> <p>1.Наличие на хидрозатегателен патронник с преходен отвор и хидростанция;</p> <p>2.Възможност за подготовка за свързване на прътоподаващото устройство.</p> <p>Обособена позиция 3: CNC хидравлична абкант преса, 1 бр.</p> <p><u>Минимални технически характеристики*:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Усилие на сгъване - ≥ 100 тона; 		
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--

<ul style="list-style-type: none"> - Дължина на сгъване - ≥ 2550 мм; - Разстояние между колоните - min 2200 мм, вкл.; - Скорост при бърз ход по ос Y – ≥ 180 мм/сек.; - Скорост при работен ход по ос Y – ≥ 10 мм/сек.; - Скорост при обратен ход по ос Y – ≥ 120 мм/сек.; - Ход на ножа – ≥ 260 мм; - Предни опори – 2 бр.; - Опори на заден упор – 2 бр.; <p><u>Минимални функционални характеристики*:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - CNC управление; - Наличие на графичен тъч-скрийн дисплей и симулация на огъвките; - Ръчна антидеформационна система в долна маса за компенсирание на огъването. <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики**:</u></p> <p>1. „Спящ режим“ на ниска консумация, докато системата е в режим на програмиране;</p> <p>2. Наличие на предни подвижни опори по направляващи.</p> <p><i>*за разглеждане на офертите се допускат всички предложения, които отговарят на минималните технически и функционални изисквания.</i></p> <p><i>** допълнителни изисквания, свързани с технически предимства на оборудването ще са предмет на оценка на предложенията.</i></p>		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <p>1. Максимален срок за гаранционна поддръжка и сервиз – 36 месеца (3 години). Предложенията с по-голям срок за гаранционна поддръжка и сервиз от заложения, ще бъдат приравнявани към посочения.</p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p>При доставка да бъде предоставена документация, съдържаща:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Гаранционна карта; 2. Инструкции/ръководство за експлоатация на оборудването на български език. 		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е</p>		

приложимо). НЕПРИЛОЖИМО		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация: 1. Предложеното обучение за работа с оборудването да е напълно безплатно за бенефициента; 2. Предложеното обучение да се извърши на място при възложителя след въвеждане на машината в експлоатация.		
Подпомагачи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). НЕПРИЛОЖИМО		
Други: НЕПРИЛОЖИМО		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ **Словом:** _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ”ВИКТОРИЯ-05“ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и на Управляващия орган.”

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде общата цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем единичната цена в съответствие с общата цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние -
 - 3.1. Справка за специфичен оборот за последните три приключени финансови години /в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или е започнал дейността си/ - подписан от Управителя.
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация –
 - 4.1. Копие на Сертификат за въведена (внедрена) система за управление на качеството, съгласно изискванията на стандарт ISO 9001 или еквивалент с обхват: „Доставка и сервиз на металообработващи машини”.
 - 4.2. Копие на Сертификат за въведена (внедрена) система за управление на качеството, съгласно изискванията на стандарт ISO 14001 или еквивалент с обхват: „Доставка и сервиз на металообработващи машини”.
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (*ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители*);
6. Документи по т. 1, 2, 3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. (*когато се предвижда участието на подизпълнители*).

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)