



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Обект на процедурата:

Доставка, монтаж и пускане в редовна експлоатация на специализирано оборудване, включващо следните обособени позиции:

Обособена позиция 1: Автоматична лазерна портална машина, 1 бр.;

Обособена позиция 2: CNC струг с наклонени направляващи, 1 бр.;

Обособена позиция 3: CNC хидравлична абкант преса, 1 бр.”

„ВИКТОРИЯ-05” ООД

----- www.eufunds.bg -----

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ”Виктория-05”ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и на Управляващия орган.”



Обособена позиция 1: Автоматична лазерна портална машина, 1 бр.;

Минимални технически характеристики*:

- Максимален размер на листа - ≥ 3000 мм x 1500 мм;
- Мощност – 4 kW;

Максимален капацитет на рязане:

- Стомана конструкционна - до 20 мм, вкл.;
- Неръждаема стомана – до 10 мм, вкл.;
- Алюминий – до 12 мм, вкл.;
- Скорост на рязане на конструкционна стомана с дебелина 2 мм – ≥ 8000 мм/мин.;
- Максимално тегло на листа – до 200 кг, вкл.;
- Бърз ход по X – ≥ 120 м/мин.;
- Бърз ход по Y – ≥ 120 м/мин.;
- Бърз ход по X/Y – ≥ 170 м/мин.;
- Ход по ос X – ≥ 3050 мм;
- Ход по ос Y - ≥ 1500 мм;
- Ход по ос Z - ≥ 160 мм;
- Точност при позициониране – $\pm 0,05$ мм;
- Точност на повтаряемост – $\pm 0,05$ мм.

Минимални функционални характеристики*:

- CNC управление;
- Система за филтриране на газовете отделени при рязане;
- Наличие на прахов бункер и кутия за скраб.

Допълнителни технически и функционални характеристики**:

1. Наличие на CNC пулт за управление на оператора, разположен от страната на автоматичната маса за лесна експлоатация и ергономия при работа;
2. Наличие на монорелсова система за зареждане на масата, осигуряваща лесен достъп на оператора до работната зона;
3. Четириточкова система за повдигане на масата с електромеханично задвижване;
4. Наличие на странични транспортъори за събиране на малки детайли и отпадък, за по-лесно почистване.

**за разглеждане на офертите се допускат всички предложения, които отговарят на минималните технически и функционални изисквания.*

*** допълнителните изисквания, свързани с технически предимства на оборудването ще са предмет на оценка на предложенията.*

Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка:

1. Максимален срок за гаранционна поддръжка и сервиз – 36 месеца (3 години). Предложенията с по-голям срок за гаранционна поддръжка и сервиз от заложения, ще бъдат приравнявани към посочения.

----- www.eufunds.bg -----



Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата:

При доставка да бъде предоставена документация, съдържаща:

1. Гаранционна карта;
2. Инструкции/ръководство за експлоатация на оборудването на български език.

Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация:

1. Предложеното обучение за работа с оборудването да е напълно безплатно за бенефициента;
2. Предложеното обучение да се извърши на място при възложителя след въвеждане на машината в експлоатация.

Обособена позиция 2: CNC струг с наклонени направляващи, 1 бр.

Минимални технически характеристики*:

- Максимален диаметър на тялото – до 500 мм, вкл.;
- Максимален диаметър над супорта – до 220 мм, вкл.;
- Диаметър на хидрозатегателния патронник – до 250 мм, вкл.;
- Отвор на шпиндела - ≥ 65 мм;
- Ходове на супорта по X/Z - 500/500;
- Максимални обороти на шпиндела - ≥ 3000 об/мин.;
- Капацитет на прътов материал - ≥ 55 мм;
- Бързи ходове по X/Z - $\geq 18/18$ м/мин.;
- Повторяема точност на позициониране по X/Z - 0,006/0,006 мм;
- Точност на позициониране по X/Z - 0,02/0,02 мм;
- Електромеханична глава с хоризонтална ос – б-позиционна;
- Едноместни ножодържачи - 4 бр.

Минимални функционални характеристики*:

- CNC управление;
- Наклон на направляващите – 45°;
- Наличие на централна автоматична система за смазване;
- Наличие на охладителна система;
- Наличие на стружкотранспортьор.

Допълнителни технически и функционални характеристики:**

1. Наличие на хидрозатегателен патронник с преходен отвор и хидростанция;
2. Възможност за подготовка за свързване на прътоподаващото устройство.

****за разглеждане на офертите се допускат всички предложения, които отговарят на минималните технически и функционални изисквания.***

***** допълнителните изисквания, свързани с технически предимства на оборудването ще са предмет на оценка на предложенията.***

Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка:

----- www.eufunds.bg -----

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ”Виктория-05”ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и на Управляващия орган.”



1. Максимален срок за гаранционна поддръжка и сервиз – 36 месеца (3 години). Предложенията с по-голям срок за гаранционна поддръжка и сервиз от заложения, ще бъдат приравнявани към посочения.

Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата:

При доставка да бъде предоставена документация, съдържаща:

1. Гаранционна карта;
2. Инструкции/ръководство за експлоатация на оборудването на български език.

Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация:

1. Предложеното обучение за работа с оборудването да е напълно безплатно за бенефициента;
2. Предложеното обучение да се извърши на място при възложителя след въвеждане на машината в експлоатация.

Обособена позиция 3: CNC хидравлична абкант преса, 1 бр.

Минимални технически характеристики*:

- Усилие на сгъване - ≥ 100 тона;
- Дължина на сгъване - ≥ 2550 мм;
- Разстояние между колоните - $\min 2200$ мм, вкл.;
- Скорост при бърз ход по ос Y - ≥ 180 мм/сек.;
- Скорост при работен ход по ос Y - ≥ 10 мм/сек.;
- Скорост при обратен ход по ос Y - ≥ 120 мм/сек.;
- Ход на ножа - ≥ 260 мм;
- Предни опори – 2 бр.;
- Опори на заден упор – 2 бр.

Минимални функционални характеристики*:

- CNC управление;
- Наличие на графичен тъч-скрийн дисплей и симулация на огъвките;
- Ръчна антидеформационна система в долна маса за компенсирание на огъването.

Допълнителни технически и функционални характеристики:**

1. „Спящ режим“ на ниска консумация, докато системата е в режим на програмиране;
2. Наличие на предни подвижни опори по направляващи.

****за разглеждане на офертите се допускат всички предложения, които отговарят на минималните технически и функционални изисквания.***

***** допълнителни изисквания, свързани с технически предимства на оборудването ще са предмет на оценка на предложенията.***



Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка:

1. Максимален срок за гаранционна поддръжка и сервиз – 36 месеца (3 години). Предложенията с по-голям срок за гаранционна поддръжка и сервиз от заложения, ще бъдат приравнявани към посочения.

Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата:

При доставка да бъде предоставена документация, съдържаща:

1. Гаранционна карта;
2. Инструкции/ръководство за експлоатация на оборудването на български език.

Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация:

1. Предложеното обучение за работа с оборудването да е напълно безплатно за бенефициента;
2. Предложеното обучение да се извърши на място при възложителя след въвеждане на машината в експлоатация.

Всички документи следва да бъдат на български език за кандидатите от България, а за чуждестранни физически или юридически лица – с превод на български език, извършен от заклет преводач.